

# Проявка и окончательная обработка трафарета



## Инструкция по применению

Заключительными этапами процесса изготовления трафаретов является вымывание, сушка и окончательная обработка. Несмотря на то, что это сравнительно простые процедуры, существует ряд важных особенностей, которых необходимо придерживаться, чтобы получить трафареты хорошего качества.

### Промывочная камера

Проявка трафаретов должна проводиться в специальной промывочной камере, а не в общей камере очистки. Это предотвратит потенциальное загрязнение сеток реагентами, применяемыми для регенерации трафаретных форм.

Промывочная камера должна быть расположена в зоне с безопасным желтым освещением, предотвращающим засвечивание, пока трафареты ожидают проявки, но при этом должна быть оснащена и белой подсветкой для обеспечения эффективного контроля трафарета во время промывки.



### Температура и давление воды

Вода, используемая для промывки, должна быть отфильтрована, чтобы предотвратить попадание твердых частиц, содержащихся в водопроводе, на мягкую поверхность эмульсии. Оптимальная температура для непосредственной проявки трафаретов — от 15 до 30°C. Если вода будет слишком холодной, это приведет к замедлению промывки, если слишком горячей, то это может повлечь размягчение и разбухание эмульсии.

Давление воды для промывки должно быть достаточно сильным (4-6 бар), а сама струя душевой насадки, равномерно распределенной. Целью всей процедуры является быстрое растворение и вымывание непроэкспонированной эмульсии без размягчения или повреждения трафарета. При ручной промывке рекомендуется сначала смочить ракульную сторону, а большую часть проявки выполнять с печатной стороны, так как основная масса эмульсии расположена на ней.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: [salesupport@macdermidautotype.com](mailto:salesupport@macdermidautotype.com)

Local Distributor: [macdermid.com/autotype](http://macdermid.com/autotype)

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd  
©2017 MacDermid Autotype Ltd



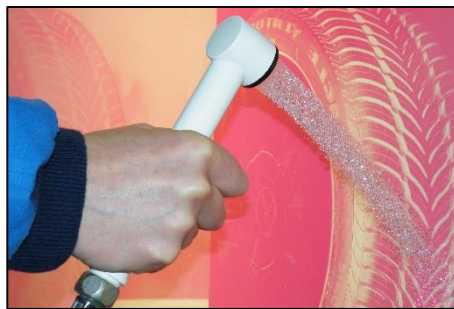
**MacDermid**  
AUTOTYPE

# Проявка и окончательная обработка трафарета

## Инструкция по применению

Если вы планируете использовать для промывки пистолет высокого давления, установите распыливание в форме мелкодисперсной струи и держите его на расстоянии не менее 0,5 м от трафарета. Не направляйте пистолет с ракульной стороны, так как в этом случае вы можете смыть трафарет с сетки.

Для проявки небольших трафаретов с рисунком сверхвысокого разрешения отлично подойдет форсированная продувка водой и сжатым воздухом, так как при этом мелкие детали изображения откроются с наименьшим риском повреждения самых тонких линий.



### Автоматическая промывка

Для обработки больших трафаретов в цехах с большой загруженностью может быть весьма полезной система автоматической промывки. Эти проявочные "башни" промывают сетки с обеих сторон и зачастую используют замкнутый цикл воды, сводя к минимуму ее расход.

### Повреждения при промывке

**Разрушение трафарета** – если трафарет разрушается при промывке, чаще всего это говорит о том, что он был сильно недоэкспонирован и/или недостаточно просушен перед экспонированием (см. инструкции по экспонированию и сушке). Также разрушение может быть вызвано высокой температурой или слишком высоким давлением воды.

При проявке особо толстых трафаретов (>100 микрон) не поддавайтесь искушению предварительно замочить их, так как это размягчит трафарет и приведет к разрушению при промывке. Для получения лучших результатов используйте сильную струю воды, направляя ее только с печатной стороны.

**Помутнение** – проявляется в виде прозрачного глянцевого налета на открытых участках высушенного трафарета, вызванного неполной промывкой с ракульной стороны (также говорит о недоэкспонировании) или возможными загрязнениями эмульсией циркулирующей воды.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: [salesupport@macdermidautotype.com](mailto:salesupport@macdermidautotype.com)

Local Distributor: [macdermid.com/autotype](http://macdermid.com/autotype)

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd  
©2017 MacDermid Autotype Ltd



**MacDermid**  
AUTOTYPE

# Проявка и окончательная обработка трафарета



## Инструкция по применению

### Сушка

После промывки сетки должны быть тщательно просушены, прежде чем запускать их в печать. Лучше всего использовать теплый воздух (макс. 45°C), обдувая трафарет стабильным потоком с обеих сторон. Вы можете ускорить процесс сушки, удалив избыток влаги с поверхности трафарета специальным моющим пылесосом. При этом необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить относительно мягкую поверхность эмульсии.



Не рекомендуется сушить трафареты с помощью газетной бумаги, так как она оставляет на их поверхности волокна, которые потом будет сложно убрать (особенно, если трафарет недоэкспонирован).

Сетки могут сушиться либо вертикально, либо горизонтально, кому как удобнее, но мы рекомендуем использовать специальные шкафы для сушки после промывки. Как показывает практика, хороший результат получается, если перед началом печати дать трафаретам постоять 24 часа. В этом случае они дополнительно подсохнут, что обеспечит их максимальную прочность. Это особенно полезно при использовании фотополимерных трафаретов.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: [salesupport@macdermidautotype.com](mailto:salesupport@macdermidautotype.com)

Local Distributor: [macdermid.com/autotype](http://macdermid.com/autotype)

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd  
©2017 MacDermid Autotype Ltd



 **MacDermid**  
AUTOTYPE

# Проявка и окончательная обработка трафарета



## Инструкция по применению

### Проверка и удаление дефектов

После сушки трафарет необходимо тщательно проверить на наличие дефектов и заретушировать микропроколы. Для больших экранов целесообразнее использовать вертикальные световые стенды, чем горизонтальные столы.

Проверка должна выполняться с подсветкой с обратной стороны, чтобы разглядеть мельчайшие дефекты. Для всех красок на основе растворителей и УФ-отверждаемых красок используйте специализированную ретушь, например, Regular Filler. Для красок на водной основе используйте сенсibilизированную эмульсию и не забывайте после этого проэкспонировать сетку, чтобы дать эмульсии затвердеть. Для выкрывания больших открытых участков в качестве шпателя подойдет старая пластиковая карта, либо узкая кювета. Аккуратно устраните все микропроколы с помощью ретушировочной кисточки. По завершении убедитесь, что поверхность трафарета ровная.



### Пост-экспонирование

Споры относительно пост-экспонирования ведутся уже давно. Дополнительная выдержка под ультрафиолетовым светом после сушки крайне важна, если вы ретушировали дефекты с помощью сенсibilизированной эмульсии, но не дает практически никакого эффекта на трафаретах с чистыми диазо-эмульсиями. Дополнительное экспонирование немного повысит водостойкость трафарета на основе диазо-фотополимерных эмульсий, но в значительной мере повлияет на фотополимерную эмульсию. Следует помнить, что пост-экспонирование не заменяет изначально правильно выполненного экспонирования и не влияет на сильно недоэкспонированные трафареты, поскольку невозможно отвердить эмульсию, которую уже смыли при проявке, которой, в принципе, уже нет!

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: [salesupport@macdermidautotype.com](mailto:salesupport@macdermidautotype.com)

Local Distributor: [macdermid.com/autotype](http://macdermid.com/autotype)

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd  
©2017 MacDermid Autotype Ltd



**MacDermid**  
AUTOTYPE

# Проявка и окончательная обработка трафарета



## Инструкция по применению

### Оклейка лентой

На многие трафареты необходимо нанести ленту для дополнительной защиты во время печати. Тип выбираемой ленты определяется краской, используемой для печати, – на водной основе или на базе растворителя. Важно: старайтесь не пользоваться толстыми пленками, так как это влияет на контакт с запечатываемой поверхностью и/или перемещение ракеля. Не перенатягивайте ленту и не сгибайте сетку при ее нанесении, так как это может исказить печатаемое изображение. Оклейка нескольких трафаретов – это дорогостоящее и трудоемкое мероприятие, которое может быть сведено к минимуму при правильном выполнении предыдущих этапов изготовления трафарета.

### Заключение:

Каждый этап изготовления трафаретов важен и имеет множество нюансов, влияющих на конечный результат. Базовое понимание всех элементов производства и методичный подход к поиску недостатков в долгосрочной перспективе приносит значительные дивиденды.

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: Europe +44 (0)1235 771111

US: 888 910 1008

Asia: +65 (0)689 79670

Email: [salesupport@macdermidautotype.com](mailto:salesupport@macdermidautotype.com)

Local Distributor: [macdermid.com/autotype](http://macdermid.com/autotype)

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd  
©2017 MacDermid Autotype Ltd



**MacDermid**  
AUTOTYPE